



Spolufinancováno Evropskou unií

Systém pro obchodování s emisemi
Modernizační fond

Ministerstvo životního prostředí



STÁTNÍ FOND
ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ
ČESKÉ REPUBLIKY

AL INVEST Břidličná, a.s.

Bruntálská 167

793 51 Břidličná



Příloha č. 3. Zadávací dokumentace (ZD) – Technické zadání

ALFAGEN – PÁSKOVÁNÍ SVITKŮ PRO NOVOU HALU TaO

Nadlimitní Veřejná zakázka na dodávky vyhlášená v otevřeném řízení dle § 56 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále také „**Zákon**“ nebo „**ZZVZ**“).

1 ROZSAH DÍLA.....	3
2 PŘEDMĚT ZAKÁZKY.....	3
3 TECHNICKÉ PARAMETRY (MINIMÁLNÍ POŽADAVKY)	4
3.1 Použitá páska	4
3.2 Napínač (tensioner) – 5 ks	4
3.3 Uzavírač (sealer) – 5 ks	4
3.4 Akumulátory	5
4 NABÍJEČKY.....	5
5 BEZPEČNOST, SHODA A STANDARDY	5
6 PROVOZNÍ POŽADAVKY	5
7 DODÁNÍ, INSTALACE, ŠKOLENÍ	6
8 DOKUMENTACE OD DODAVATELE.....	6
9 AKCEPTAČNÍ KRITÉRIA (PŘEJÍMKA).....	6

1 ROZSAH DÍLA

Účelem tohoto dokumentu je specifikovat technické parametry pro zařízení sloužící pro páskování odlitých hliníkových svitků v nové hale pro tavení a odlévání (dále jen „TaO“). Definované technické parametry jsou závazné pro dodávky v rámci této veřejné zakázky. Podané nabídky musí tyto technické parametry splnit.

Předmětem dodávky jsou přenosná, elektrická, akumulátorová páskovací zařízení včetně baterií (akumulátorů) a nabíječek pro každé zařízení, včetně dopravy a zaškolení na místě provozu. Součástí dodávky jsou tyto celky:

- Dodávka zařízení, akumulátorů a nabíječek.
- Zaškolení obsluhy a údržby v českém jazyce
- Záruční servis
- Dokumentace:
 - Návod k obsluze a údržbě (v českém jazyce) v PDF
 - Prohlášení o shodě (CE) v PDF
 - Naplnění platné legislativy ČSN EN 15635

Kompletní montáž předmětu veřejné zakázky je součástí cenové nabídky účastníka. Dále vybraný zhotovitel zodpovídá za uvedení zařízení do provozu, tak aby celé zařízení bylo plně funkční.

Obsah technické nabídky

- podrobný technický popis zařízení

2 PŘEDMĚT ZAKÁZKY

Dodávka **akumulátorových páskovacích zařízení** včetně příslušenství pro páskování hotových odlitých hliníkových svitků **ocelovou páskou** (předpoklad dle typu spojování „double notching“). Svitky jsou tvořeny různými hliníkovými slitinami s tloušťkou pásu od 4 do 8 mm, šířkou pásu do 1400 mm a průměrem svitku do 2500 mm. Při páskování mohou mít svitky vyšší teplotu, i přes 200°C. Svitky jsou po zapáskování manipulovány, zvedány a přesouvány mostovým jeřábem. Zapáskování proto musí být dostatečně pevné, aby umožnilo bezpečnou manipulaci se svitkem. Součástí dodávky je:

- **5 ks akumulátorový napínač (tensioner)** pro ocelovou pásku.
- **5 ks akumulátorový uzavírač (sealer)** pro ocelovou pásku.
- **Minimálně 5 ks nabíječek kompatibilních s dodanými akumulátory**
- **20 ks akumulátorové baterie**
 - 10 ks pro napínač.

- 10 ks pro uzavírač.

3 TECHNICKÉ PARAMETRY (MINIMÁLNÍ POŽADAVKY)

3.1 Použitá páska

- **Materiál:** ocelová páska (pozinkovaná/černá) – kompatibilita s „double notching“ (dvojitě snýtování).
- **Šířka pásy:** 25–32 mm.
- **Tloušťka pásy:** 0,60–1,00 mm.
- **Hrany:** bez požadavku na zkosení; zařízení musí pracovat s běžnou průmyslovou ocelovou páskou v uvedeném rozsahu.
- Viz Priloha_6_Technický list ocelové pásy PRAIM – BESTRAP 32 x 1,00 mm R70 (Type 1-UNI EN 13246) RW D.Int 300 mm

3.2 Napínač (tensioner) – 5 ks

- **Max. tah / napínací síla:** $\geq 7\,500\text{ N}$.
- **Kompatibilní šířky/tloušťky pásy:** 32 mm (preferovaně i 25–32 mm), 0,60–1,00 mm.
- **Napájení:** Li-Ion akumulátor
- **Konfigurace:** standard (ruční, akumulátorový provoz).
- **Funkce:** plynulé napínání, možnost nastavení požadovaného tahu; ergonomická rukojeť; provoz bez nutnosti externího zdroje, zpětný chod.
- **Provozní teplota:** způsobílé páskování svitku o teplotě nad 200 °C; odolnost proti prašnému prostředí slévárny.
- **Hmotnost:** adekvátní požadavku na ergonomii pro celodenní práci.

3.3 Uzavírač (sealer) – 5 ks

- **Typ uzávěru:** Double Notching (dvojitě snýtování).
- **Kompatibilní šířky/tloušťky pásy:** 32 mm (preferovaně i 25–32 mm), 0,60–1,00 mm.
- **Napájení:** Li-Ion akumulátor
- **Konfigurace:** standard (ruční, akumulátorový provoz).
- **Provozní teplota:** způsobílé páskování svitku o teplotě nad 200 °C; odolnost proti prašnému prostředí slévárny.

- **Hmotnost:** adekvátní požadavku na ergonomii pro celodenní práci.

3.4 Akumulátory

- **Typ:** Li-Ion akumulátor (kompatibilní s napínačem/uzavíračem a dodanými nabíječkami).
- **Množství:** 10 ks pro napínač, 10 ks pro uzavírač (celkem 20 ks).

4 NABÍJEČKY

- **Počet:** minimálně 5 ks
- **Kompatibilita s dodanými akumulátory**
- **Provedení:** síťové, průmyslové
- **Indikace stavu nabití:** ANO

nabídka musí zahrnovat dostatečný počet **rychlónabíječek kompatibilních** s uvedenými akumulátory (minimálně 1 nabíječka na každé 2 zařízení) s indikací stavu nabití.

5 BEZPEČNOST, SHODA A STANDARDY

- **CE shoda,** prohlášení o shodě a značení; dodržení **směrnice 2006/42/ES (strojní zařízení), 2014/35/EU (nízké napětí), 2014/30/EU (EMC)** a relevantních norem pro akumulátorové nářadí.
- **Návody v češtině:** provozní, údržbové, bezpečnostní; seznam náhradních dílů.
- **Ochranné prvky:** kryty pohyblivých částí, bezpečné ovládání, nouzové vypnutí (pokud je relevantní), indikace stavu baterie.
- **Hluk a vibrace:** dodavatel uvede hodnoty dle EN norem; zařízení musí být vhodné pro dlouhodobý provoz a nepřekračovat 82db (měřeno 1 m od zařízení).

6 PROVOZNÍ POŽADAVKY

- **Provozní cyklus:** zařízení vhodné pro intenzivní provoz ve slévárně (prašnost, vibrace, teplota).
- **Výdrž na jedno nabití:** Minimálně 200 cyklů napnutí/uzavření pro pásku 32×1,0 mm.
- **Záruka:** min. 12 měsíců na zařízení; min. 12 měsíců na akumulátory (nebo lepší).

7 DODÁNÍ, INSTALACE, ŠKOLENÍ

- **Místo plnění:** AL INVEST Břidličná, a.s.
 - **Termín dodání:** Uvedeno v kap. V. návrhu Kupní smlouvy.
 - **Předání:** přejímka včetně funkční zkoušky na reálné pásce (25–32 mm; tl. 0,60–1,00 mm).
 - **Školení obsluhy:** v češtině; bezpečnost, správné napínání, údržba.
-

8 DOKUMENTACE OD DODAVATELE

- Technické listy a katalogové listy (CZ/EN) s jasným uvedením:
 - Max. tah, kompatibilní šířky/tloušťky pásky, typ uzávěru (double notching).
 - Hmotnost, rozměry, provozní teplota, hlučnost/vibrace.
 - Typ a kapacita dodaných akumulátorů
- Prohlášení o shodě, CE.
- Zkušební protokoly/kalibrační listy (pokud jsou k dispozici).
- Záruční podmínky a servisní kontakty.

9 AKCEPTAČNÍ KRITÉRIA (PŘEJÍMKA)

- **Funkční zkouška**
 - proběhlo úspěšné a bezpečné zapáskování odlitého hliníkového svitku
 - na základě vizuální kontroly byla ověřena pevnost a neměnnost zapáskování odlitého hliníkového svitku po provedené manipulaci tohoto hliníkového svitku jeřábem a jeho usazení na novou pozici
- **Tahová zkouška:** dosažení $\geq 7\,500\text{ N}$ napínací síly (deklarace a demonstrační měření nebo výrobní test).
- **Kompatibilita baterií:** zařízení pracují s dodanými bateriemi. Nabíječky jsou kompatibilní s dodanými bateriemi.
- **Ergonomie a bezpečnost:** ovladatelnost, funkční indikace stavu baterie, splnění bezpečnostních požadavků.
- **Kompletnost dodávky:** 5 × napínač, 5 × uzavírač, min. 10 × akumulátor pro napínače, min. 10 × akumulátor pro uzavírače, min. 5 nabíječky kompatibilní s akumulátory, dokumentace.